

# 1. Cuidados y seguridad

- » Seguir todas las instrucciones de la guía para la instalación y manipulación del producto.
- » No exponer directamente a la luz solar.
- » Sólo realizar configuraciones e instalaciones por profesional cualificado.
- » LGPD - Ley General de Protección de Datos Personales: Intelbras no accede, transfiere, captura ni realiza ningún otro tipo de tratamiento de los datos personales de este producto.

# 2. Especificaciones técnicas

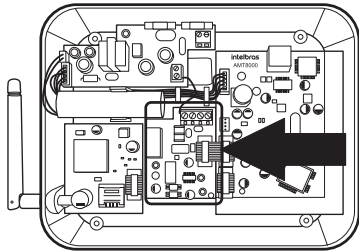
Acceso de download/upload	Sí, se requiere un módem estándar V.21 compatible
Detección de corte de la línea telefónica	Sí, programable
Protección de entrada de línea	Protector de gas y PTC
Modo de marcación	DTMF
Protocolo de monitoreo	Contact ID, Contact ID programável
Alimentación	Procedente del panel de control AMT 8000
Temperatura de funcionamiento	-10 a 50 °C @ 90% de humedad
Compatibilidad	Central de alarma AMT 8000
Homologación Anatel	Sí
Dimensiones (L x A x P)	63 x 19 x 47 mm
Peso	35 gr

# 3. Características

- » Marcado para 8 números de teléfono (2 para monitoreo, 1 para download y 5 para teléfonos personales).
- » Protocolo de comunicación Contact ID y Contact ID programable.
- » Detección de corte de la línea telefónica.
- » Modo de marcado DTMF.
- » Conexión a la central de alarma.

# 4. Instalación

El módulo FXO 8000 tiene un local dedicado para su asignación en el gabinete dela central dela alarma AMT 8000 y debe asegurarse con los tornillos de fijación, como se muestra a continuación:

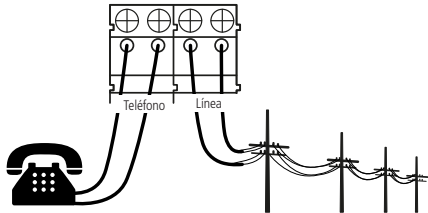


**Obs.:** use los tornillos que vienen con la central de alarma AMT 8000 para asegurarlo a su gabinete.

Después de fijar el módulo al gabinete, realizar la conexión a la central de alarma AMT 8000 con el cable de tipo flat y también el cable TERRA del módulo a la entrada respectiva en la fuente de la unidad de control y garantizar la conexión correcta, y debe instalarse solo con la unidad de control apagada para evitar daños al equipo al instalador.

# 5. Conexión de línea telefónica

En el módulo FXO 8000 hay un terminal de Línea donde se debe conectar la línea telefónica principal (dos cables) y conectada a la salida teléfono (dos cables) a los otros aparatos telefónicos que se conectarán en esta misma línea, como se muestra en la siguiente imagen:



Esta conexión es necesaria para que, en caso de informar eventos o accesos remotos, el panel de control no se quede sin comunicación o con la línea interrumpida si otros teléfonos del mismo circuito entran/están en funcionamiento. En este caso, cuando se informan eventos o acceso remoto, los otros teléfonos no estarán operativos porque la central ocupará la línea.

# 6. Homologación



Este es un producto aprobado por Anatel, el número de aprobación se puede encontrar en la etiqueta del producto, para consultas vaya al sitio web: [sistemas.anatel.gov.br/sch](http://sistemas.anatel.gov.br/sch).

# Póliza de garantía

Producido por:

**Intelbras S/A - Industria de Telecomunicação Eletrônica Brasileira**

Rodovia SC 281, km 4,5 – Sertão do Maruim – São José/SC – Brasil – 88122-001

CNPJ 82.901.000/0014-41 – [www.intelbras.com.br](http://www.intelbras.com.br)

[soporte@intelbras.com](mailto:soporte@intelbras.com) | [www.intelbras.com](http://www.intelbras.com)

Industria de Telecomunicação Eletrônica Brasileira de México S.A. de C.V, se compromete a reparar o cambiar las piezas y componentes defectuosos del producto, incluyendo la mano de obra, o bien, el producto entero por un período de 1 año (3 meses por norma y 9 meses adicionales otorgados por el fabricante) a partir de la fecha de compra. Para hacer efectiva esta garantía, solamente deberá presentarse el producto en el Centro de Servicio, acompañado por: esta póliza debidamente sellada por el establecimiento en donde fue adquirido, o la factura, o el recibo, o el comprobante de compra, en donde consten los datos específicos del producto. Para las ciudades en donde no hay un centro de servicio, deberá solicitarse una recolección mediante el servicio de paquetería asignado por Intelbras, sin ningún costo adicional para el consumidor. El aparato defectuoso debe ser revisado en nuestro Centro de Servicio para evaluación y eventual cambio o reparación. Para instrucciones del envío o recolección favor comunicarse al Centro de Servicio:

El tiempo de reparación en ningún caso será mayor de 30 días naturales contados a partir de la fecha de recepción del producto en el Centro de Servicio.

ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA EN LOS SIGUIENTES CASOS:

- Quando el producto ha sido utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Quando el producto no ha sido instalado o utilizado de acuerdo con el Manual de Usuario proporcionado junto con el mismo.
- Quando el producto ha sido alterado o reparado por personas no autorizadas por Industria de Telecomunicação Eletrônica Brasileira.
- Quando el producto ha sufrido algún daño causado por: accidentes, siniestros, fenómenos naturales (rayos, inundaciones, derrumbes, etc.), humedad, variaciones de voltaje en la red eléctrica, influencia de naturaleza química, electromagnética, eléctrica o animal (insectos, etc.).
- Quando el número de serie ha sido alterado.

Con cualquier Distribuidor Autorizado, o en el Centro de Servicio podrá adquirir las partes, componentes, consumibles y accesorios.

# Término de garantía

Queda expreso que esta garantía contractual es entregada mediante a las siguientes condiciones:

Nombre del cliente:	
Firma del cliente:	
Nº de la nota fiscal:	
Fecha de la compra:	
Modelo:	Nº de serie:
Revendedor:	

1. Todas las partes, piezas y componentes del producto están garantizados contra eventuales vicios de fabricación, que puedan presentarse, por el plazo de 1 (un) año - siendo éste de 90 (noventa) días de garantía legal y 9 (nueve) meses de garantía contractual, contados a partir de la fecha de la compra del producto por el Señor Consumidor, conforme consta en la factura de compra del producto, que es parte integrante de este Término en todo el territorio nacional. Esta garantía contractual comprende el cambio gratuito de partes, piezas y componentes que presentan vicio de fabricación, incluyendo los gastos con la mano de obra utilizada en esta reparación. En el caso que no sea constatado vicio de fabricación, y si vicio(s) proveniente(s) de uso inadecuado, el Señor Consumidor será responsable de estos gastos.
2. La instalación del producto debe ser hecha de acuerdo con el Manual del Producto y/o Guía de Instalación. En el caso que su producto necesite la instalación y configuración por un técnico capacitado, busque a un profesional idóneo y especializado, siendo que los costos de estos servicios no están incluidos en el valor del producto.
3. Constatado el vicio, el Señor Consumidor deberá inmediatamente comunicarse con el Servicio Autorizado más cercano que conste en la relación ofrecida en el sitio [www.intelbras.com](http://www.intelbras.com), pues que exclusivamente estos están autorizados a examinar y sanar el defecto durante el plazo de garantía aquí previsto. Si esto no es respetado, esta garantía perderá su validez, ya que estará caracterizada la violación del producto.
4. En la eventualidad que el Señor Consumidor solicite atención domiciliaria, deberá enviarse al Servicio Autorizado más cercano para consulta de la tasa de visita técnica. En el caso sea constatada la necesidad de la retirada del producto, los gastos derivados, como las de transporte y seguridad de ida y vuelta del producto, quedan bajo la responsabilidad del Señor Consumidor.

5. La garantía perderá totalmente su validez en la ocurrencia de cualesquiera de las hipótesis a continuación: a) si el vicio no es de fabricación, pero si causado por el Señor Consumidor o por terceros extraños al fabricante; b) si los daños al producto son oriundos de accidentes, siniestros, agentes de la naturaleza (rayos, inundaciones, desprendimientos, etc.), humedad, tensión en la red eléctrica (sobretensión provocada por accidentes o fluctuaciones excesivas en la red), instalación/uso en desacuerdo con el manual del usuario o derivados del desgaste natural de las partes, piezas y componentes; c) si el producto ha sufrido influencia de naturaleza química, electromagnética, eléctrica o animal (insectos, etc.); d) si el número de serie del producto ha sido adulterado o rayado; e) si el aparato ha sido violado.
6. Esta garantía no cubre la pérdida de datos, por lo tanto, se recomienda, si es el caso específicamente del producto, que el Consumidor haga una copia de seguridad regularmente de los datos que constan en el producto.
7. Intelbras no se hace responsable por la instalación de este producto, y también por eventuales intentos de fraudes y/o sabotajes en sus productos. Se recomienda que el Señor Consumidor mantenga las actualizaciones del software y aplicaciones utilizadas en día, si es el caso, así como las protecciones de red necesarias para protección contra invasiones (hackers). El equipamiento está garantizado contra vicios dentro de sus condiciones normales de uso, siendo importante que se tenga consciencia de que, por ser un equipamiento electrónico, no está libre de fraudes y violaciones que puedan interferir en su correcto funcionamiento.
8. Después de su vida útil, el producto debe entregarse a un centro de servicio autorizado de Intelbras o eliminarse directamente de una manera ambientalmente adecuada para evitar impactos ambientales y en la salud. Si lo prefiere, la batería, así como otros productos electrónicos de la marca Intelbras no utilizados, pueden desecharse en cualquier punto de recolección de Green Eletron (compañía de gestión de residuos con la que estamos asociados). Si tiene alguna pregunta sobre el proceso de logística inversa, contáctenos al (48) 2106-0006 o al 0800 704 2767 (de lunes a viernes de 8 a.m. a 8 p.m. y los sábados de 8 a.m. a 6 p.m.) o por -mail [suporte@intelbras.com.br](mailto:suporte@intelbras.com.br).

Siendo estas las condiciones de este Término de Garantía complementaria, Intelbras S/A se reserva el derecho de alterar las características generales, técnicas y estéticas de sus productos sin previo aviso.

Todas las imágenes de este manual son ilustrativas.

intelbras

intelbras

## Manual de usuario

### FXO 8000



hable con nosotros

**Atención al cliente:** ☎ +55 (48) 2106 0006  
**Suporte vía e-mail:** [suporte@intelbras.com](mailto:suporte@intelbras.com)

Producido por:  
Intelbras S/A – Indústria de Telecomunicação Eletrônica Brasileira  
Rodovia BR 459, km 124, nº 1325 – Distrito Industrial – Santa Rita do Sapucaí/MG – 37540-000 01.22  
CNPJ 82.901.000/0016-03 – [www.intelbras.com.br](http://www.intelbras.com.br) | [www.intelbras.com](http://www.intelbras.com) Fabricado en Brasil

Felicidades, usted acaba de adquirir un producto con la calidad y seguridad Intelbras.

El módulo FXO 8000 es un accesorio dedicado para la transmisión de datos vía línea telefónica para comunicación, configuración e informes de eventos entre usuarios y/o empresa de monitoreo con el sistema de seguridad AMT 8000.